

# Электронасос центробежный КМ 80-65-140 Е

## Назначение

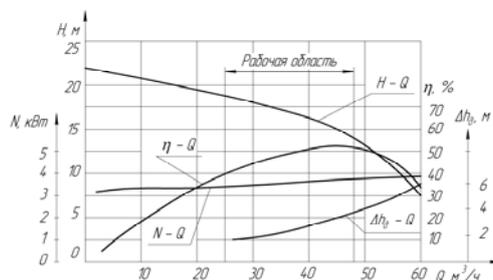
Электронасос КМ 80-65-140 Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50<sup>0</sup>С, вязкостью до 10<sup>-4</sup> м<sup>2</sup> /с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

## Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У; Хл), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

## Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

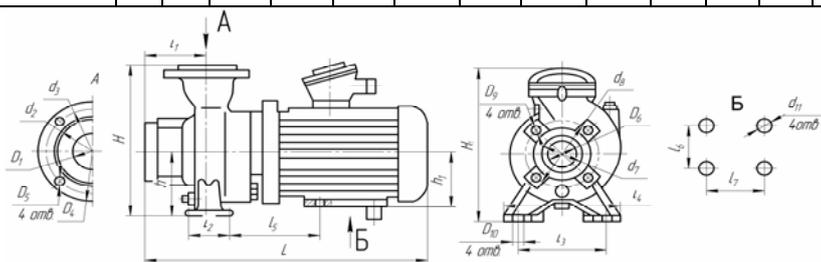


## Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 80-65-140 Е	45 (12,5)	15	53	4,0	3,0	6,1	80

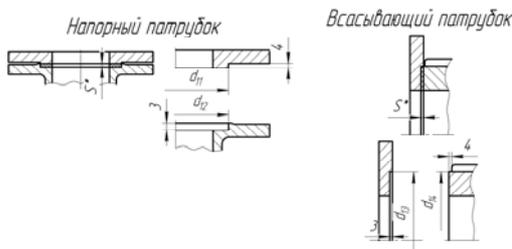
## Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер электронасоса	L, мм	ℓ <sub>1</sub> , мм	ℓ <sub>2</sub> , мм	ℓ <sub>3</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>1</sub> , мм	d <sub>2</sub> , мм	d <sub>3</sub> , мм	D <sub>4</sub> , мм	D <sub>5</sub> , мм	D <sub>6</sub> , мм	d <sub>7</sub> , мм	d <sub>8</sub> , мм	D <sub>9</sub> , мм	D <sub>10</sub> , мм	H, мм	ℓ <sub>4</sub> , мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	ℓ <sub>5</sub> , мм	ℓ <sub>6</sub> , мм	ℓ <sub>7</sub> , мм	d <sub>11</sub> , мм
КМ 80-65-140 Е	485	65	82	200	340	65	110	130	□125	14	80	117	150	M16-7H	12	280	250	120	90	89	140	125	11



Частота вращения – 2900 об/мин  
Напряжение сети – 380 В

## Типы монтажа ответных фланцев



Типоразмер электронасоса	d <sub>11</sub> , мм	d <sub>12</sub> , мм	d <sub>13</sub> , мм	d <sub>14</sub> , мм	S, мм
КМ 80-65-140Е	100	101	111	110	1,5÷2

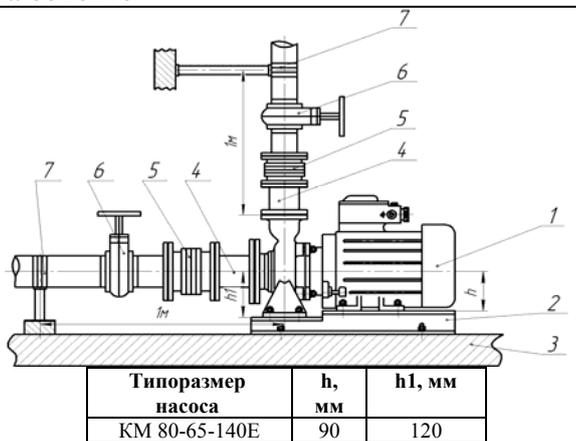
S - толщина прокладки;  
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

## Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

**Основные требования к монтажу**

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключающие передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.



## Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя