

Электронасос центробежный КМ 80-50-215 Е

Назначение

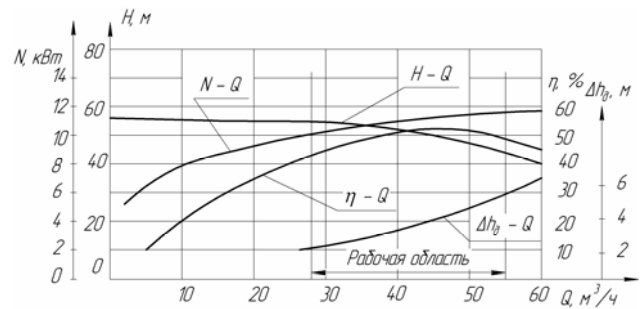
Электронасос КМ 80-50-215 Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50⁰С, вязкостью до 10⁻⁴ м² /с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

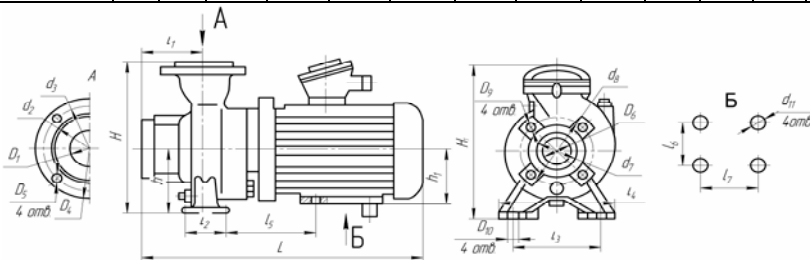


Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 80-50-215 Е	45 (12,5)	50	53	4,0	11,0	21,1	150

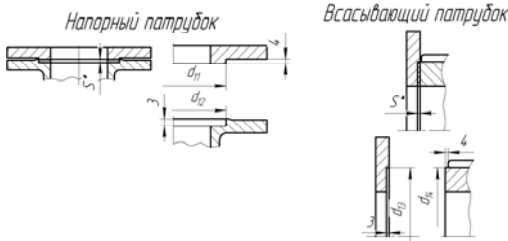
Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер электронасоса	L, мм	ℓ ₁ , мм	ℓ ₂ , мм	ℓ ₃ , мм	H ₁ , мм	D ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	D ₄ , мм	D ₅ , мм	D ₆ , мм	d ₇ , мм	d ₈ , мм	D ₉ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	ℓ ₄ , мм	h, мм	h ₁ , мм	ℓ ₅ , мм	ℓ ₆ , мм	ℓ ₇ , мм	d ₁₁ , мм
КМ 80-50-215 Е	680	80	132	240	480	50	90	110	140	14	80	115	150	M16-7H	12	356	310	156	132	109	216	178	12



Частота вращения – 2900 об/мин
Напряжение сети – 380 В

Типы монтажа ответных фланцев



Типоразмер электронасоса	d ₁₁ , мм	d ₁₂ , мм	d ₁₃ , мм	d ₁₄ , мм	S, мм
КМ 80-50-215 Е	80	81	111	110	1,5÷2

S - толщина прокладки;
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

Монтаж электронасоса на объекте

<ol style="list-style-type: none"> 1. Электронасос 2. Рама 3. Фундамент (бетонное основание) 4. Переходник (для установки приборов контроля) 5. Компенсатор 6. Запорно-регулирующая арматура 7. Неподвижная ("мертвая") опора 	<p>Основные требования к монтажу</p> <ul style="list-style-type: none"> - всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключаяющие передачу усилий на патрубки электронасоса; - монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении; - крепление электронасоса – жесткое; - возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя. 	<table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Типоразмер насоса</th> <th>h, мм</th> <th>h1, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>КМ 80-50-215Е</td> <td>132</td> <td>156</td> </tr> </tbody> </table>	Типоразмер насоса	h, мм	h1, мм	КМ 80-50-215Е	132	156
Типоразмер насоса	h, мм	h1, мм						
КМ 80-50-215Е	132	156						

Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя