

Электронасос центробежный КМ 100-80-170 Е

Назначение

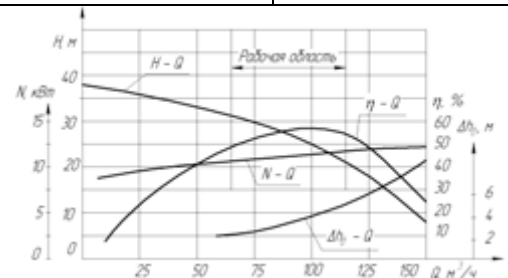
Электронасос КМ 100-80-170Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50⁰С, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

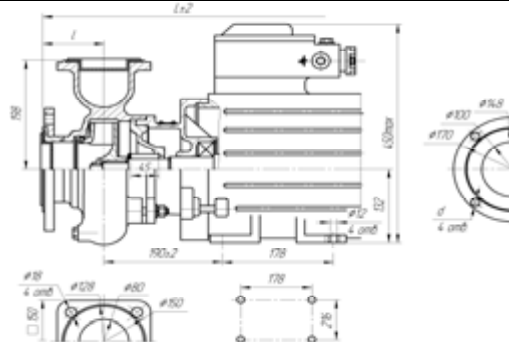


Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м³/ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 100-80-170Е	100 (27,8)	25	57	4,5	11,0	21,1	160
КМ 100-80-170Е (двойное торцовое уплотнение)							185

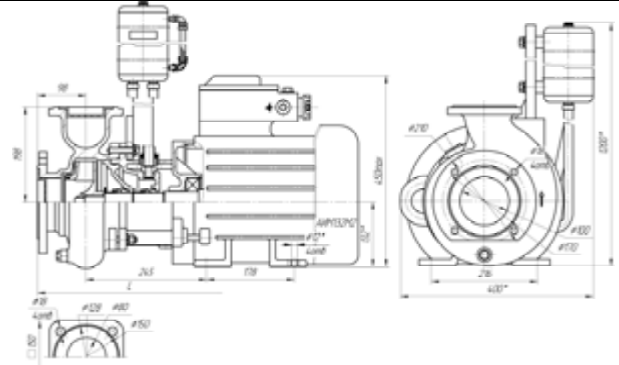
Габаритные и присоединительные размеры

КМ 100-80-170Е (одинарное торцовое уплотнение)



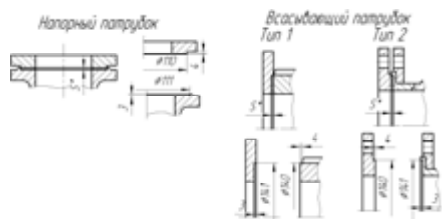
Наименование электронасоса	L, мм	l, мм	d, мм
КМ 100-80-170Е (корпус насоса – сталь)	686	98	18
КМ 100-80-170Е (корпус насоса – СЧ20)	675	80	M16-7H

КМ 100-80-170Е (двойное торцовое уплотнение)



Наименование электронасоса	L, мм
КМ 100-80-170Е	740

Типы монтажа ответных фланцев



Тип 1 – материал корпуса электронасоса СЧ 20,
 Тип 2 – материал корпуса электронасоса – сталь;
 S – толщина прокладки S = 1,5±2мм;
 Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

Типы монтажа ответных фланцев
Напорный трубопровод



Всасывающий трубопровод

Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключаящие передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание

Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя

