

Электронасос центробежный КМ 50-32-125 Е

Назначение

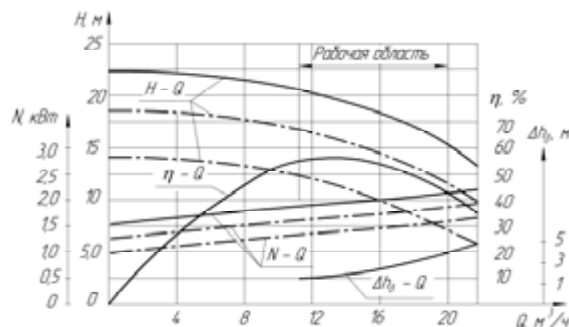
Электронасос КМ 50-32-125Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50⁰С, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

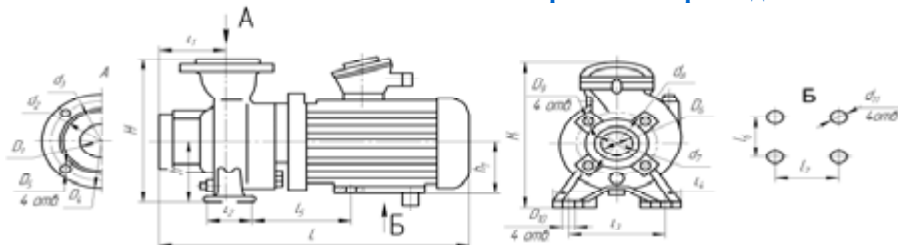


Основные технические характеристики

| Типоразмер электронасоса | Подача, м ³ /ч (л/с) | Напор, м | КПД электронасоса, % | Допускаемый кавитационный запас, (не более), м | Мощность электродвигателя, кВт | Номинальный ток, А | Масса, кг |
|--------------------------|---------------------------------|----------|----------------------|--|--------------------------------|--------------------|-----------|
| КМ 50-32-125Е | 12,5 | 20 | 55 | 3,5 | 2,2 | 4,6 | 45 |
| КМ 50-32-125Е-а | | 16 | | | | | |
| КМ 50-32-125Е-б | | 12 | | | | | |

| Типоразмер электронасоса | L, мм | l ₁ , мм | l ₂ , мм | l ₃ , мм | H ₁ , мм | D ₁ , мм | d ₂ , мм | d ₃ , мм | D ₄ , мм | D ₅ , мм | D ₆ , мм | d ₇ , мм | d ₈ , мм | D ₉ , мм | D ₁₀ , мм | H, мм | l ₆ , мм | h, мм | h ₁ , мм | l ₅ , мм | l ₆ , мм | l ₇ , мм | d ₁₁ , мм |
|--|-------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| КМ 50-32-125 Е КМ 50-32-125 Е-а КМ 50-32-125 Е-б | 482 | 95 | 70 | 140 | 248 | 32 | 78 | 100 | 135 | 18 | 50 | 90 | 110 | M12-7H | 14 | 252 | 190 | 112 | 80 | 92 | 125 | 100 | 10 |

Габаритные и присоединительные размеры



Типы монтажа ответных фланцев

| Типоразмер электронасоса | d ₁₁ , мм | d ₁₂ , мм | d ₁₅ , мм | d ₁₆ , мм | S, мм |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------|
| КМ 50-32-125 Е (а, б) | 55 | 56 | 81 | 80 | 1,5÷2 |

S - толщина прокладки;
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

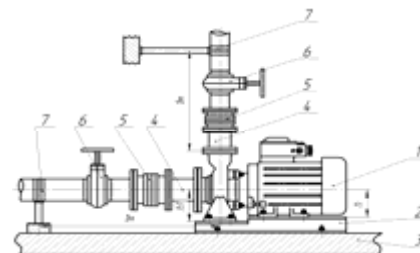


Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключая передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.



| Типоразмер насоса | h, мм | h ₁ , мм |
|---------------------|-------|---------------------|
| КМ 50-32-125Е (а,б) | 80 | 112 |

Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя