

# Электронасос центробежный КМ 100-80-160 Е

## Назначение

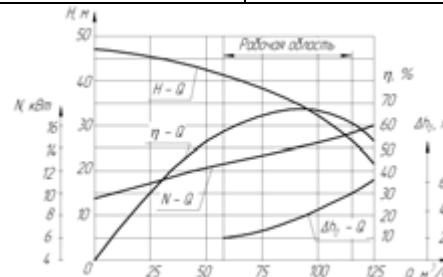
Электронасос КМ 100-80-160Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50<sup>0</sup>С, вязкостью до 10<sup>-4</sup> м<sup>2</sup>/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

## Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

## Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

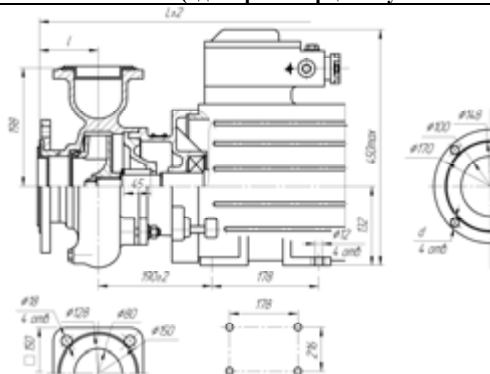


## Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 100-80-160Е	100 (27,8)	32	60	4,5	15,0	28,8	180
КМ 100-80-160Е (двойное торцовое уплотнение)							195

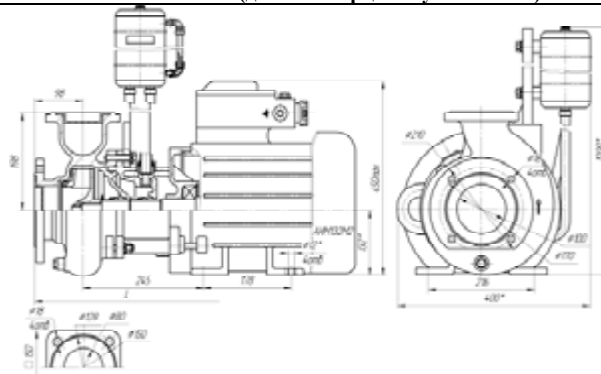
## Габаритные и присоединительные размеры

КМ 100-80-160Е (одинарное торцовое уплотнение)



Наименование электронасоса	L, мм	l, мм	d, мм
КМ 100-80-160Е	698	98	18

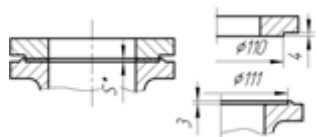
КМ 100-80-160Е (двойное торцовое уплотнение)



Наименование электронасоса	L, мм
КМ 100-80-160Е	748

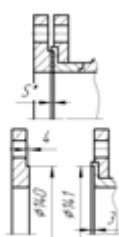
## Типы монтажа ответных фланцев

### Напорный патрубок

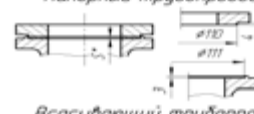


S – толщина прокладки S = 1,5±2мм;  
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал.

### Всасывающий патрубок



Типы монтажа ответных фланцев  
Напорный трубопровод



Всасывающий трубопровод

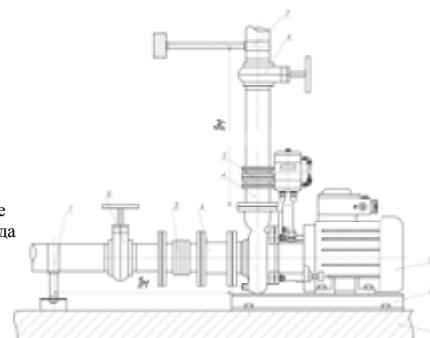
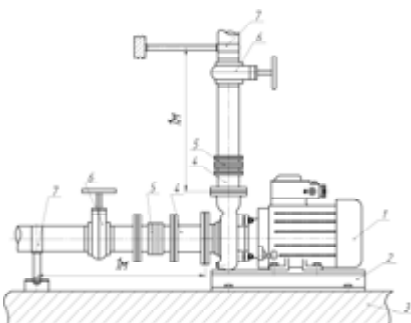


## Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

### Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключающие передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание



## Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя